



ISIRI

جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

استاندارد ملی ایران

2225

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

۲۲۲۵

2 nd- Revision

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

تجدید نظر دوم

رنگها و جلاها – رنگ روغنی مات الکیدى حلال پایه جهت
مصارف داخل ساختمان – ویژگیها

**Paints and Varnishes – Alkyd based mat
paint – Solvent borne- For interior use
specifications**

--

« بسمه تعالی »

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد. تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادهای دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال میشود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره ((۵)) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل میگردد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد میباشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنها اجباری نماید.

همچنین بمنظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالیبره کنندگان وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاها، کالیبراسیون وسایل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.

 نشانی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران : کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳
 دفتر مرکزی : تهران - ضلع جنوبی میدان ونک، صندوق پستی ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹
 تلفن مؤسسه در کرج: ۰۲۶۱-۲۸۰۶۰۳۱-۸ 
 تلفن مؤسسه در تهران: ۰۲۱-۸۸۷۹۴۶۱-۵ 
 دورنگار: کرج ۰۲۶۱-۲۸۰۸۱۱۴ - تهران ۰۲۱-۸۸۸۷۰۸۰ - ۸۸۸۷۱۰۳ 
 بخش فروش - تلفن: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ دورنگار: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ 
 پیام نگار: Standard @ isiri.or.ir 
 بهاء: ۱۵۰۰ ریال 

Headquarters : Institute Of Standards And Industrial Research Of Iran

	P.O.Box:	31585-163 Karaj – IRAN
	Tel:	0098 261 2806031-8
	Fax:	0098 261 2808114
	Central Office :	Southern corner of Vanak square, Tehran
	P.O.Box:	14155-6139 Tehran-IRAN
	Tel:	0098 21 8879461-5
	Fax:	0098 21 8887080, 8887103
	Email:	Standard @ isiri.or.ir
	Price:	1500 RLS

کمیسیون استاندارد رنگها و جلاها - پوشرنگ روغنی مات الکیدی حلال پایه
 جهت مصارف داخل ساختمان - ویژگیها

رئیس

فرامرزی - پروانه
(لیسانس شیمی)

سمت یا نمایندگی

مشاور صنایع شیمیائی و رنگ

اعضاء

پروانه - سعید
(فوق لیسانس مهندسی رنگ)

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

تیموری - مهین
(لیسانس شیمی)

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

جلیلی - مهدی
(فوق لیسانس شیمی)

شرکت رنگسازی الوان

حکیمی - محسن
(لیسانس شیمی)

شرکت شیمیائی سمن

دلگشایی - حمید
(لیسانس شیمی)

شرکت رنگسازی رونق

سید مهدی - امیر حسین
(فوق لیسانس شیمی)

شرکت رنگ سازی طیف ایران

شمس - محمد رضا
(کاردانی شیمی)

شرکت رنگسازی زیبا رنگ

غفارزاده - فرنوش
(لیسانس شیمی کاربردی)

شرکت رنگسازی سحر

قیطانچی - سمیرا
(لیسانس شیمی)

شرکت رنگسازی پارس الوان

کمال - سید جلال
(لیسانس مدیریت)

شرکت رنگسازی کمال

یاسری - کامران
(فوق لیسانس شیمی)

شرکت رنگ سازی پیک شیمی

دبیر

وصالی - شیوا
(لیسانس شیمی)

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

حسینی - سید علی
(فوق دیپلم)

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

پیشگفتار

استاندارد " رنگها و جلاها - پوشرنگ روغنی مات الکیدی حلال پایه جهت مصارف داخل ساختمان ، ویژگیها " نخستین بار در سال ۱۳۵۵ تهیه شد و در سال ۱۳۷۱ برای اولین بار مورد تجدید نظر قرار گرفت . این استاندارد بر اساس پیشنهادهای رسیده و بررسی و تایید کمیسیونهای مربوط برای بار دوم مورد تجدید نظر قرار گرفت و در سیصد و چهل و یکمین جلسه کمیته ملی شیمیائی مورخ ۱۳۸۳/۱۰/۲۶ تصویب شد . اینک باستناد بند ۱ ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه سال ۱۳۷۱ بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع ، علوم و خدمات ، استانداردهای ایران در مواقع لزوم مورد تجدیدنظر خواهند شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استاندارد ارائه شود در تجدید بعدی مورد توجه قرار خواهد گرفت .

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد .

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه در حد امکان بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود.

منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح ذیل است :

۱ - استاندارد ملی ایران ۲۲۲۵ - سال ۱۳۷۱ رنگ روغنی مات الکیدی

2 - AS 3730.4 - 1992 - Solvent - borne - Interior- Flat

رنگها و جلاها - پوشرنگ روغنی مات الکیدی حلال پایه جهت مصارف داخل ساختمان - ویژگیها

هدف و دامنه کاربرد

۱

۱ - ۱ هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگیها ، نمونه برداری ، بسته بندی و نشانه گذاری پوشرنگ روغنی مات الکیدی حلال پایه می باشد .

۲ - ۱ دامنه کاربرد

دامنه کاربرد این استاندارد برای پوشرنگ روغنی مات آلکیدی حلال پایه ای میباشد که برای پوشانش سطوح زیر سازی یا آستری شده فلزی ، چوبی ، سیمانی و سایر سطوح مشابه در داخل ساختمان بکار میرود .

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آن ها ارجاع شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می شود. در مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و یا تجدید نظر، اصلاحیه ها و تجدیدنظر های بعدی این مدارک مورد نظر نیست. معهذا بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد ، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه ها و تجدیدنظر های مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند. در مورد مراجع بدون تاریخ چاپ و یا تجدیدنظر ، آخرین چاپ و یا تجدیدنظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده مورد نظر است. استفاده از این مراجع برای کاربران این استاندارد الزامی است .

۱-۲ استاندارد ملی ایران ۵۴۷۵ سال ۱۳۸۰ - رنگ رویه نیمه براق تزئینی بر پایه رزین الکید - ویژگیها و روشهای آزمون

۲-۲ استاندارد ملی ایران ۵۹۰۷ سال ۱۳۸۰ - رنگها و جلاها - تعیین مواد غیر فرار رنگها و جلاها و رزینها (روش وزنی)

۳-۲ استاندارد ملی ایران ۵۹۰۸ سال ۱۳۸۰ - رنگها و جلاها - روش تعیین مقاومت لایه خشک رنگ در برابر خمش حول محور استوانه ای

- ۴-۲ استاندارد ملی ایران ۱ - ۶۴۵۴ سال ۱۳۸۱ - رنگها و جلاها - روش تعیین دانسیته -
قسمت اول : با استفاده از پیکنومتر
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران ۶۴۵۵ سال ۱۳۸۱ - رنگها و جلاها - روش تعیین براقت فیلم
رنگهای غیر متالیک تحت زاویه ۲۰ و ۶۰ و ۸۵ درجه
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران ۶۴۶۰ سال ۱۳۸۱ - رنگها و مرکب چاپ - روش تعیین دانه بندی
- ۷-۲ استاندارد ملی ایران - رنگها و جلاها-تعیین مقاومت در برابر رطوبت
قسمت اول : رطوبت متراکم پیوسته (شرحی دائم)^۱
- ۸-۲ استاندارد ملی ایران - رنگها و جلاها-تعیین مقاومت در برابر مایعات -
قسمت دوم روش غوطه وری^۲
- ۹-۲ استاندارد ملی ایران - رنگها و جلاها - روش نمونه برداری^۳

- 1- ISO 6270-1: 1998 - Paints and varnishes- Determination of resistance to humidity -- Part 1: Continuous Condensation
- 2- ISO 2812-2: 1993 - Paints and varnishes- Determination of resistance to liquids -- Part 2 : Water immersion method
- 3- ISO 15528 : 2000 - Paints . Varnishes and raw materials for Paints and varnishes – Sampling

۳ اصطلاحات و تعاریف

۲

در این استاندارد اصطلاحات و/یا واژه ها با تعاریف زیر به کار می رود:

۱-۳ سطوح داخل ساختمان

سطوح داخل ساختمان به سطوحی اطلاق می شود که مستقیماً تحت تابش نور خورشید و شرایط جوی قرار نمی گیرد .

۲-۳ آلکید رزین

رزینی است محلول در حلالهای نفتی^۱ که عمدتاً از واکنش استری کردن یک پلی الکل با یک اسید چرب پلی کربوکسیلیک حاصل میشود .

۳-۳ حلالهای نفتی^۱

حلالی است آلفیاتیک با گستره جوش از ۱۴۹ درجه سلسیوس تا ۲۰۴ درجه سلسیوس و نقطه اشتعال حداقل ۳۴ درجه سلسیوس^۲ .

۴-۳ ماتی پوشرنگ

توصیفی از یک سطح پوشرنگ خورده است که چنان نور برخوردی را جذب کرده یا می پراکند که هیچ گونه (سو) یا (براقیت) در هر زاویه دیدی نخواهد داشت^۳ .

۱ - White Spirit

۲ - این حلال معادل حلال AW ۴۰۲ تولیدی شرکت ملی نفت ایران است .
۳ - در مات کردن پوشرنگها و بوجود آوردن ماتی عمدتاً از بعضی افزودنیهایی که به این منظور در صنعت ساخته میشوند استفاده میگردد ولی رنگدانه ها و رنگدانه یارها نیز میتوانند در کنترل ماتی سهمیم باشند به شرط آنکه در فرمولاسیون پوشرنگ دو پارامتر مهم نسبت رنگدانه به رنگ پایه و همچنین غلظت حجمی رنگدانه (P.V.C) در نظر گرفته شود .
ذرات رنگدانه و رنگدانه یارها پس از خشک شدن سطح بالا زده تا بازتاب پخش را بطور کامل ایجاد کرده و منجر به عدم براقیت و ایجاد ماتی نماید .
فرمول بندی صحیح و روشهای اختلاط و کنترل در قسمت ساخت میتواند به این قابلیت یعنی مات شدن کمک کند .

۵-۳ تخریب لایه پوشه زیرین^۱

چروک خوردگی و ترک خوردگی ناشی از تاثیر اجزاء حلال پوشرنگ رویه اعمال شده بر روی پوشه زیرین کاملاً سخت نشده .

۶-۳ تحریک کردن پوشه زیرین^۲

هر نوع تداخل اعم از رو آمدن ، مخلوط شدن ، ناسازگاری ایجاد شده بین دو لایه پوشرنگ در خلال اعمال پوشه رویی .

یادآوری : این قبیل تداخل ها معمولا در اثر تحریک لایه زیرین بخصوص وقتی که زمان اعمال پوشش بعدی رعایت نشده باشد ، به چشم میخورد .

۴ نمونه برداری

نمونه برداری بر طبق بند ۲-۹ این استاندارد میبایست انجام پذیرد .

- 1 - Frying
- 2 - Working up

۴ ویژگیها

۴ - ۱ ویژگیهای پوشرنگ مایع

۴-۱-۱ وضع ظاهری پوشرنگ در قوطی

چنانچه در ظرف اصلی محتوی پوشرنگ جهت آزمون باز گردد ، پوش رنگ باید یکنواخت بوده و عاری از رویه ، ژل ، ذرات درشت و یا رسوب غیر قابل همزدن باشد .

۴-۱-۲ ثبات پوشرنگ در انبار

چنانچه در ظرف اصلی پوشرنگ تولیدی باز نشده و به مدت ۱۸ ماه از تاریخ تولید در دمای محیط و فضای بسته نگهداری شود ، پس از انتهای این دوره پوشرنگ باید با ویژگیهای بند ۴-۱-۱ این استاندارد مطابقت داشته باشد .

۴-۱-۳ مقاومت به رویه بستن

چنانچه ۳/۴ یک قوطی در دار را از پوشرنگ پر نموده و بمدت ۴۸ ساعت در دمای 40 ± 5 درجه سلسیوس قرار داده شود پس از اتمام این مدت پوش پوشرنگ باید فاقد رویه باشد .

۴-۱-۴ نرمی ذرات رنگ

چنانچه پوشرنگ طبق استاندارد بند ۲-۶ مورد آزمون قرار گرفت نرمی ذرات پوشرنگ باید حداکثر ۲۵ میکرون باشد .

۵-۱-۴ جامد وزنی رنگ

چنانچه پوشرنگ طبق استاندارد بند ۲-۲ مورد آزمون قرار گرفت جامد وزنی آن باید حداقل ۶۵ درصد وزنی باشد .

۶-۱-۴ وزن مخصوص

چنانچه پوشرنگ طبق استاندارد بند ۲-۴ مورد آزمون قرار گرفت وزن مخصوص آن باید حداکثر ۱/۵ باشد .

۷-۱-۴ گرانروی

چنانچه پوشرنگ طبق بند ۵ - ۷ مندرج در استاندارد بند ۲-۱ مورد آزمون قرار گیرد گرانروی آن باید ۸۰ تا ۱۱۰ واحد کربس باشد .

۲ - ۴ خواص کاربردی

۱-۲-۴ قابلیت کاربرد با قلم مو

چنانچه پوشرنگ طبق بند ۱-۵ - ۸ استاندارد بند ۲-۱ مورد آزمون قرار گیرد ، فیلم حاصل از اعمال پوشرنگ باید یکنواخت و عاری از آثار قلم مو باشد .

۲-۲-۴ قابلیت کاربرد با رنگپاش (پیستوله)

چنانچه پوشرنگ طبق بند ۲-۵ - ۸ استاندارد بند ۲-۱ مورد آزمون قرار گیرد فیلم حاصله از اعمال پوشرنگ باید یکنواخت و عاری از هرگونه شره ، سوراخهای ته سنجاقی ، جوش زدن و جداسدگی رنگدانه باشد .

۸ - ۴ قابلیت کاربرد با غلطک

چنانچه رنگ بوسیله غلطک و برروی یک صفحه عمودی اعمال گردد فیلم حاصله از اعمال رنگ باید یکنواخت و عاری از نقایص قابل رویت باشد .

۴ - ۳ ویژگیهای فیلم پوشرنگ اعمال شده

۴-۳-۱ زمان خشک شدن سطحی

چنانچه پوشرنگ طبق بند ۵ - ۱۰ - ۳ - ۱ استاندارد بند ۲ - ۱ مورد آزمون قرار گیرد زمان خشک شدن سطحی پوشرنگ حداکثر باید ۴ ساعت باشد .

۴-۳-۲ زمان خشک شدن کامل

چنانچه رنگ پوشرنگ طبق بند ۵ - ۱۰ - ۳ - ۲ استاندارد بند ۲ - ۱ مورد آزمون قرار گیرد زمان خشک شدن کامل پوشرنگ حداکثر باید ۱۶ ساعت باشد .

۴-۳-۳ قابلیت پوشش مجدد

چنانچه پوشرنگ طبق بند ۵ - ۸ - ۳ - ۳ استاندارد بند ۲ - ۱ اعمال گردد و بعد از گذشت مدت زمان ۴ - ۶ ساعت ، پوشش مجددی از پوشرنگ برروی آن اعمال گردد ، در خلال اعمال پوشرنگ لایه زیرین نباید تخریب یا تحریک شده و در خلال خشک شدن لایه رویی نباید اثری از عیوب ظاهری در فیلم رنگ دیده شود . فیلم خشک حاصله باید ظاهر یکنواخت داشته و عاری از چروک ، تخریب و سایر ضایعات قابل رویت باشد .

۴-۳-۴ قدرت پوشش قشر تر پوشرنگ

چنانچه پوشرنگ طبق بند ۵ - ۹ استاندارد بند ۲ - ۱ مورد آزمون قرار گیرد قدرت پوشش آن باید با عدد قید شده در جدول شماره ۱ این استاندارد مطابقت داشته باشد .

۴-۳-۵ براقیت قشر خشک پوشرنگ

چنانچه فیلم تری از پوشرنگ را با ضخامت ۱۰۰ میکرون بر روی شیشه ای با ضخامت حداکثر ۴ میلیمتر اعمال کرده و بعد از ۲۴ ساعت طبق استاندارد بند ۲ - ۵ و تحت زاویه ۶۰ درجه مورد آزمون قرار گیرد براقیت آن نباید بیش از ۱۰ باشد ، چنانچه آزمونه تحت زاویه ۸۵ درجه مورد آزمون قرار گیرد براقیت آن نباید بیش از ۱۵ باشد .

۴-۳-۶ قابلیت خمش قشر خشاک پوشرنگ

چنانچه یکی از صفحات آماده شده طبق بند (الف - ۳) مطابق با استاندارد بند ۲-۳ و با سیلندر به قطر ۵ میلیمتر مورد آزمون قرار گیرد نباید اثری از ترک خوردگی ، رگه رگه شدن ، جداسازی و پوسته شدن بر روی فیلم پوشرنگ مشاهده شود .

۴-۳-۷ مقاومت در برابر آب سرد

چنانچه یکی از صفحات آماده شده طبق بند (الف - ۳) مطابق با استاندارد بند ۲-۸ به مدت ۲۴ ساعت مورد آزمون قرار گیرد نباید اثری از تاول زدگی یا تباه یا تغییر رنگ بر روی فیلم پوشرنگ مشاهده شود .

۴-۳-۸ مقاومت در برابر رطوبت

چنانچه یکی از صفحات آماده شده طبق بند (الف - ۳) را مطابق با استاندارد بند ۲-۷ ، به مدت ۷۲ ساعت مورد آزمون قرار گیرد ، پس از خاتمه آزمون فیلم پوشرنگ باید فاقد هر گونه تاول زدگی ، کاهش چسبندگی و تغییر رنگ باشد .

رنگبندی	میزان بازتاب بر حسب زاویه ۰ و ۴۵ درجه	حداقل میزان پوشش بر حسب متر مربع در لیتر
سفید	بیشتر از ۷۵	۸
سیاه	کمتر از ۱۰	۲۸
کرم روشن تیره	بیشتر از ۶۵ کمتر از ۶۵	۸ ۱۰
خاکستری روشن متوسط تیره	بیشتر از ۶۰ ۱۵ تا ۳۵ کمتر از ۱۵	۱۰ ۱۲ ۱۶
آبی روشن متوسط تیره	بیشتر از ۶۰ ۵ تا ۲۵ کمتر از ۵	۸ ۱۲ ۱۶
سبز روشن متوسط تیره	بیشتر از ۶۰ ۵ تا ۲۵ کمتر از ۵	۱۰ ۱۲ ۱۶
قهوه ای روشن تیره	۱۰ تا ۳۵ کمتر از ۱۰	۱۴ ۲۰

ادامه جدول شماره یک

رنگبندی	میزان بازتاب بر حسب زاویه ۰ و ۴۵ درجه	حداقل میزان پوشش بر حسب متر مربع در لیتر
زرد روشن (لیمویی) تیره	بیش از ۷۰ کمتر از ۶۰	۵ ۷
نارنجی روشن تیره	بیشتر از ۲۵ کمتر از ۲۵	۸ ۱۰
صورتی	بیشتر از ۵۰	۸
قرمز	بیشتر از ۱۰	۸

ظرف بسته بندی باید از جنسی باشد که در حین حمل و نقل از مقاومت لازم برخوردار بوده و در آن طوری بسته شود که مانع از ریزش و آلودگی محتویات داخل آن شود در ضمن ظروف باید قابلیت دربندی مجدد را داشته باشد .

جنس ظرف باید از موادی باشد که با محتویات خود برهم کنش^۱ نداشته باشد .

نشانه گذاری

اطلاعات زیر باید بطور خوانا و واضح روی ظروف بصورت چاپ یا برچسب بزبان فارسی قید گردد .^۲

- الف - عبارت پوشرنگ روغنی مات آلکیدی بر پایه حلال برای مصارف داخل ساختمان
- ب - نام و نشانی تولید کننده و علامت تجارتي کالا
- پ - دستور مصرف
- ت - شماره کد رنگ
- ث - شماره نوبت تولید رنگ
- ج - تاريخ توليد
- چ - حجم خالص بر حسب سيستم متریک
- ح - شرایط انبار داری
- خ - عبارت ساخت ایران

۱ - Interaction

۲ - قید زبان فارسی برای توزیع داخل کشور بوده و برای صادرات به زبان کشور مورد نظر یا هر زبان دیگر مجاز میباشد .

پیوست الف

(الزامی)

شرایط عمومی آزمون

الف - ۱ شرایط محیط رنگ آمیزی و آزمون پوشرنگ

رنگ آمیزی و تهیه فیلم برای آزمونهای مختلف باید در دمای 25 ± 5 درجه سانتیگراد و در رطوبت نسبی 50 ± 5 درصد صورت گیرد .
یادآوری : چنانچه آزمون و رنگ آمیزی طبق توافق طرفین در شرایطی غیر از شرایط فوق انجام شود ، دما و رطوبت در خلال آزمون و رنگ آمیزی باید ثبت شود .

الف - ۲ نمونه های مورد آزمون

پوشرنگ مورد نظر جهت آزمونهای مختلف بر طبق این استاندارد باید از نمونه های مناسبی که طبق بند ۴ این استاندارد نمونه برداری شده و با ویژگیهای بند ۴-۱-۱ این استاندارد مطابقت داشته باشد انتخاب شده و بعد از اطمینان از یکنواخت شدن آن بوسیله بهم زدن استفاده گردد .

الف - ۳ تهیه صفحات آزمون

صفحه های فلزی به ابعاد $5 * 15$ سانتیمتر (در موارد خاص ابعاد ذکر میشود) و ضخامت 0.6 میلیمتر که سطوح آن رنگ زدگی نداشته باشد را به تعداد مورد نیاز برای آزمونهای مختلف انتخاب کنید و پس از شستشو با حلالهای شستشو و چربی گیری بوسیله الکل صنعتی یا استن صفحات را

پاک کرده و بعد از خشک کردن کامل صفحات قشرتری از رنگ بوسیله یک فیلم کش ۵۰ میکرونی برروی آنها اعمال کنید .
غیر از موارد خاص صفحات بعد از ۴۸ ساعت نگهداری در دمای 5 ± 25 درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی 5 ± 50 درصد برای آزمونهای مختلف آماده است .